

## ⑫ 特 許 公 報 (B 2) 平4-48815

⑤ Int. Cl.<sup>5</sup>  
C 08 L 9/00識別記号  
L B D 庁内整理番号  
8016-4 J

⑭ 公告 平成4年(1992)8月7日

発明の数 1 (全10頁)

⑬ 発明の名称 ポリブタジエンゴム組成物

審 判 平2-17343

⑮ 特 願 昭59-197086

⑯ 公 開 昭61-73707

⑰ 出 願 昭59(1984)9月19日

⑱ 昭61(1986)4月15日

⑲ 発 明 者 小 田 泰 史 千葉県市原市五井南海岸8番の1 宇部興産株式会社千葉  
石油化学工場内⑲ 発 明 者 石 口 康 治 千葉県市原市五井南海岸8番の1 宇部興産株式会社千葉  
石油化学工場内⑲ 発 明 者 岡 本 尚 美 千葉県市原市五井南海岸8番の1 宇部興産株式会社千葉  
石油化学工場内

⑲ 出 願 人 宇 部 興 産 株 式 有 限 公 司 山口県宇部市西本町1丁目12番32号

⑲ 代 理 人 弁 理 士 柳 川 泰 男

審判の合議体 審判長 堀 泰 雄 審判官 近 藤 兼 敏 審判官 仁 木 由 美 子

⑲ 参 考 文 献 特開 昭51-52449 (JP, A) 特開 昭58-129014 (JP, A)

特公 昭40-3531 (JP, B 1)

## 1

## ⑳ 特許請求の範囲

1 還元比粘度(130℃における濃度0.2g/100  
cc・テトラリン溶液)が0.5~4であるシンジオ  
タクチック-1, 2-ポリブタジエンを主成分と  
する沸騰n-ヘキサン不溶分1~15重量%と、高  
シス-1, 4-ポリブタジエンを主成分とするポ  
リスチレン換算重量平均分子量が30万~80万の沸  
騰n-ヘキサン可溶分85~99重量%とからなり、  
かつ該沸騰n-ヘキサン可溶分中にポリスチレン  
換算重量分子量5万以下の成分が9~30重量%含  
まれていることを特徴とするポリブタジエンゴム  
組成物。

## 発明の詳細な説明

## 〔発明の分野〕

本発明は、新規なポリブタジエンゴム組成物に  
関するものである。

## 〔発明の背景〕

近年、高速道路の発達および内燃機関などの発  
達に伴ない自動車の高速度走行が日常的に行なわれ  
るようになってきている。このような自動車の高速度  
が進むに従って、それに対応すべくタイヤにも

## 2

種々の改良がなされている。特に、最近高速の自  
動車のタイヤとしてラジアルタイヤの普及がめ  
ざましい。そして、このようなタイヤを形成する  
ゴム素材として高シス-1, 4-ポリブタジエン  
ゴムなどのポリブタジエンゴムを用いることが一  
般的となつてきている。

一般にタイヤは、大別するとタイヤの地面に接  
する部分(トレッド)、タイヤの本体内部を形成  
する部分(カーカス)、タイヤの横壁(サイドウ  
オール)、タイヤをリムに係合する耳部およびこ  
の耳部に埋設されたビードなどより構成されてい  
る。通常、上記のようなタイヤの各部分はその機  
能に適合した素材が厳選され使用されている。そ  
して、タイヤの高速度性能を向上させるためにトレ  
ッドおよびビードは、高い弾性率の素材が使用さ  
れ、またサイドウォールには走行中のタイヤの変  
形を集中する為に低い弾性率のゴム素材が使用さ  
れている。特に乗用車用タイヤの場合には、サイ  
ドウォールに用いるゴム素材は、通常のタイヤに  
使用する素材よりもさらに低弾性率のものを使用  
することが好ましいとされている。さらにサイド

ウォール用のゴム素材は、過酷な条件下で使用されることから、亀裂などの損傷に対する優れた抵抗性（耐屈曲亀裂成長性として表示される）が必要とされている。一方タイヤの生産性を向上させる必要から、使用するゴム素材は優れた押し出し加工性（特に、ダイスウエル比が問題となることが多い）を有していることもまた必要となる。

〔従来技術およびその問題点〕

タイヤのサイドウォール用のポリブタジエン素材としては、一般に高ススー 1、4-ポリブタジエンゴムが使用されている。

通常、高ススー 1、4-ポリブタジエンゴムをサイドウォールとして使用するタイヤは、ゴムにカーボンブラック、老化防止剤、加硫促進剤および硫黄などを加えてポリブタジエンゴム配合物とし、この配合物を押し出し工程にかけた後、成形し、加熱加硫することにより製造される。

高ススー 1、4-ポリブタジエンゴムは、基本的には、ゴム自体、配合物および加硫物共にタイヤのサイドウォール用の素材として優れた物性を示す。特に上記のような工程をへて加硫された加硫物の弾性率はサイドウォールとして好ましい値を示すものであるが、加硫物の屈曲亀裂成長性能が悪いとの問題がある。またさらに、高ススー 1、4-ポリブタジエンゴムは、加硫前の配合物のダイスウエル比が高すぎて押し出し加工性が劣るとの問題もあつた。

このような実情から、従来の高ススー 1、4-ポリブタジエンゴムの優れた物性を維持しつつ、ラジアルタイヤなどの高速性能を要求されるタイヤのサイドウォールに適応することができるようにポリブタジエンゴムの物性を改良することがこの業界の懸案事項となつていた。

これまでに、高ススー 1、4-ポリブタジエンゴムの改良として、一部にシンジオタクチック 1, 2-ポリブタジエン構造を有する 1, 4-ポリブタジエンゴムが提案されている（特公昭 49-17666 号公報）。このポリブタジエンゴムは、従来の高ススー 1、4-ポリブタジエンゴムに比較すると、加硫物の耐屈曲亀裂性能は格段に上昇し、更に配合物のダイスウエル比は減少して押し出し加工性も良好となるが、半面、加硫物の弾性率が高くなる傾向があり、特に上述のラジアルタイヤのような高い高速性能が要求されるタイヤのサイ

ドウォール用のゴム素材としては問題がある。

ポリブタジエンゴムの弾性率を低下させる方法としては、たとえば、ポリブタジエンゴムに配合するカーボンブラックの配合率を低くする方法が知られている。ポリブタジエンゴムに配合するカーボンブラックの配合率を、加硫物の弾性率がタイヤのサイドウォールに適する程度になるように低下させると、今度はポリブタジエンゴム配合物（未加硫の状態）のダイスウエル比が極度に大きくなり、押し出し加工工程でエッジ切れなどが発生することがあり、所望の形状のものを押し出すことが困難になるとの問題が発生する。またさらに、肉薄のものを押出すことは特に困難になる傾向がある。このように押し出し加工工程で得られる物の形状が制限されると、タイヤの成形が制約を受けることがあり、また、肉薄のものを押し出すことが困難であることから、タイヤの軽量化の点でも制約を受けることがある。さらに最近では上述したように押し出されるゴム配合物のダイスウエル比を特定の範囲にすることが生産性を向上させるための必須要素となつているが、上述したように押し出し速度が高速になるほどエッジ切れが多発する傾向があるために、生産性が問題になる。

このようにカーボンブラックの配合率を低下させることによりポリブタジエンゴムの加硫物の弾性率を低下させた場合には、必然的に配合物のダイスウエル比が大きくなるとの問題が発生するためこの方法の利用には限界がある。

また、高ススー 1、4-ポリブタジエンゴムの他の改良策として、高ススー 1、4-ポリブタジエンに低分子量のポリブタジエンを混合して加硫物の耐屈曲亀裂成長性能を向上させ、さらに配合物のダイスウエル比を低下させて押し出し加工性を向上させる方法も提案されている。しかしながら、この方法により得られるポリブタジエンゴムは、その加硫物の弾性率が低くなりすぎるためサイドウォール用のゴム素材としては適当ということとはできない。さらに、この方法により得られるポリブタジエンゴムは、動的粘性率が低くなり、貯蔵中に室温付近の温度で流動（すなわち、コールドフロー）を起す傾向があり好ましくない。

このように、従来技術によつて高ススー 1、4-ポリブタジエンゴムをタイヤのサイドウォール

用の素材として使用する場合においては、その配合物、加硫物について要求される諸物性を完全に満足し、かつラジアルタイヤの高速耐久性などの高速性能を具備したタイヤのサイドウォールを得ることは実質的にできなかった。

#### 【発明の目的】

本発明の目的は、ポリブタジエンゴム組成物の優れた物性を犠牲にすることなく加硫物が特にタイヤのサイドウォールとして好適な物性を示すポリブタジエンゴムを提供することにある。

#### 【発明の要旨】

本発明は、還元比粘度（130°Cにおける濃度0.2 g/100cc・テトラリン溶液）が0.5～4の沸騰n-ヘキサン不溶分1～15重量%とポリスチレン換算重量平均分子量が30万～80万の沸騰n-ヘキサン可溶分85～99重量%とからなり、かつ該沸騰n-ヘキサン可溶分中にポリスチレン換算分子量5万以下の成分が9～30重量%含まれていることを特徴とする高シスー1、4-ポリブタジエンを主成分とするポリブタジエンゴムを提供する。

#### 【発明の効果】

本発明のポリブタジエンゴム組成物は、高シスー1、4-ポリブタジエンの優れた特性を保持しつつも配合物のダイスウェル比（スウェル比）が小さく、その加硫物がタイヤのサイドウォールとして好適な弾性率を示し、更に加硫物の耐屈曲亀裂成長性能が非常に良好な値を示す。したがって、本発明のポリブタジエンゴム組成物をサイドウォールの素材として使用したタイヤは、優れた高速耐久性を示す。また、この配合物のダイスウェル比が低いことから、優れた押し出し加工性を示し、タイヤ製造の作業性が向上する。

#### 【発明の詳細な記述】

本発明は、基本的には高シスー1、4-ポリブタジエンを主成分とし、さらにシンジオタクチック1、2-ポリブタジエン（あるいはシンジオタクチック1、2-ポリブタジエン構造を主要単位として有するポリブタジエン）を含む組成からなる。ただし、本発明のポリブタジエンゴム組成物中の高シスー1、4-ポリブタジエンには一定量の低分子量のポリブタジエンが含まれる。

このポリブタジエンゴム組成物は、たとえば種々の配合物を加えたポリブタジエンゴム配合物のダイスウェル比が押し出し加工に好適な範囲

（通常、1.2～1.7）であるので加工性が良好であり、加硫物の弾性率を特にタイヤのサイドウォールに好適な範囲（たとえば、100%の引張弾性率：一般には、15～25kg/cm<sup>2</sup>）であり、また、加硫物の耐屈曲亀裂成長性能（指数）が高く（一般には、400以上）であるにもかかわらず、ポリブタジエン自体の動的粘性率およびムーニー粘度、配合物のムーニー粘度および加硫物の硬さなどのポリブタジエンゴムの他の優れた物性が悪影響を受けることがない。

5 硫物の耐屈曲亀裂成長性能（指数）が高く（一般には、400以上）であるにもかかわらず、ポリブタジエン自体の動的粘性率およびムーニー粘度、配合物のムーニー粘度および加硫物の硬さなどのポリブタジエンゴムの他の優れた物性が悪影響を受けることがない。

10 なお、シンジオタクチック1、2-ポリブタジエン構造を含む高シスー1、4-ポリブタジエンゴムを製造する方法は特公昭49-17666号公報に開示されている。しかしながら、この方法をそのまま利用して得られるポリブタジエンゴムは、低分子量の高シスー1、4-ポリブタジエンゴムの含有率が低いため、このポリブタジエンゴムを用いて加硫して製造されるサイドウォールの弾性率は通常高い値を示し、タイヤの高速耐久性が充分であるとは言い難い。このポリブタジエンゴムに関しては、その物性などを後述する比較例2で詳述する。

シンジオタクチック1、2-ポリブタジエン自体、およびシンジオタクチック1、2-ポリブタジエン構造を分子中に比較的高率で含有するポリブタジエンは、実質的に沸騰n-ヘキサン不溶分として確認することができる。

そして、本発明のポリブタジエンゴム組成物は、この沸騰n-ヘキサン不溶分を1～15重量%含むことが必要であり、特に3～12重量%含むことが好ましい。

この不溶分の量が1重量%より少ないと、このポリブタジエンゴム組成物に配合剤を加えて得られる配合物のダイスウェル比が、押し出し加工に適する程度に低くならない。また、この加硫物の弾性率が低くなりすぎ耐屈曲亀裂成長性が悪くなる。一方、15重量%より多いとダイスウェル比は小さくなり配合物の押し出し加工性は良好となるが、加硫物の弾性率が過度に大きくなるために、たとえばサイドウォール用のゴム素材としては好ましくない。

さらに本発明のポリブタジエンゴム組成物は、上記の沸騰n-ヘキサン不溶分の還元比粘度が0.5～4の範囲にあることが必要であり、特に0.8

～3.の範囲にあることが好ましい。

本発明における還元比粘度とは、沸騰 $n$ -ヘキサン不溶分0.2 $g$ を100ccのテトラリンに溶解して、130℃の温度にてウペローデ粘度計を使用して測定した値である。

この還元比粘度（還元粘度または換算粘度）は、沸騰 $n$ -ヘキサン不溶分の分子量の範囲を示唆するものである。

この不溶分の還元比粘度が0.5より低いとポリブタジエンゴム配合物のダイスウェル比が押し出し加工に適する程度に小さくならない。また、還元比粘度が4.0より高いとシンジオタクチックー1，2-ポリブタジエンが凝集塊になり分散不良となり易く、従って、ダイスウェル比が十分に小さくならず、また弾性率も低すぎ好ましくない。

本発明のポリブタジエンゴム組成物中に含まれる高シスー1，4-ポリブタジエンは実質的に沸騰 $n$ -ヘキサン可溶分として確認することができる。本発明のポリブタジエンゴム組成物に含まれる沸騰 $n$ -ヘキサン可溶分は、実質的に本発明にポリブタジエンゴム組成物から沸騰 $n$ -ヘキサン不溶分を減じた値である。

本発明において沸騰 $n$ -ヘキサン可溶分は、GPC(ゲルパーミエーションクロマトグラフィー)で測定されるポリスチレン換算重量平均分子量が30万～80万の範囲にあることが必要である。従って、沸騰 $n$ -ヘキサン可溶分にはほぼ相応する高シスー1，4-ポリブタジエンはポリスチレン換算重量分子量が30万～80万の範囲のものとなる。

沸騰 $n$ -ヘキサン可溶分のポリスチレン換算重量平均分子量が30万より小さいと、加硫物の弾性率が低すぎたり、あるいは引張強度などの物性が悪化する。また、80万より大きいと配合物のダイスウェル比が十分に小さくならないため加工性が不良となる。

なお、本発明のポリブタジエンゴムの分子量および重量平均分子量は、後述するゲルパーミエーションクロマトグラフィーを用いて分子量既知の標準ポリスチレンを測定して検量線を作成し、ポリブタジエンゴムの測定値を検量線に対応させ換算したポリスチレン換算分子量である。また、次に記載するポリスチレン換算分子量も上記と同様の方法により換算した値である。

本発明のポリブタジエンゴム組成物の沸騰 $n$ -

ヘキサン可溶分は、ポリスチレン換算分子量5万以下の低分子成分を9～30重量%を含むことが必要であり、特に15～25重量%含むことが好ましい。

5 本発明のポリブタジエンゴム組成物の沸騰 $n$ -ヘキサン可溶分が、ポリスチレン換算での分子量5万以下、一般には5千～5万の範囲の低分子量のポリブタジエンを上記の範囲で含むことにより、ポリブタジエンゴムの弾性率がサイドウォールとして好適な範囲の値となり、かつポリブタジエンゴム組成物配合物のダイスウェル比を押し出し加工に適した範囲に保持することができるのである。従って、この分子量5万以下の可溶分の量が9重量%より少ないと、配合物のダイスウェル比が加工に適した範囲にまで低下しないため押し出し加工性が劣り、更に、加硫物の弾性率が高すぎて高速性能を要求されるラジアルタイヤなどのサイドウォール用の素材としては好ましくない。一方、30重量%より多いと、配合物のダイスウェル比は低下するが、加硫物の弾性率が低くなりすぎて実用性がない。さらにポリブタジエンゴムがコールドフローを起す傾向がある。

本発明のポリブタジエンゴム組成物を製造する方法に特に制限はない。製造方法の例としては、高シスー1，4-ポリブタジエンを高収率で生成させる重合触媒、シンジオタクチックー1，2-ポリブタジエンを生成させる重合触媒、および分子量調節剤を適宜選択して、特性の異つたポリマーを個別に調製してブレンドして製造する方法を挙げることができる。あるいは、上記触媒および分子量調節剤を重合反応系に添加して連続的に製造し、これに必要な量の低分子量のポリブタジエンを配合する方法などを挙げることができる。

高シスー1，4-ポリブタジエンを生成する触媒（以下単に「1，4重合触媒」と記載することもある）は、公知のものを適宜使用することができる。このような触媒の例としては、チーグラ-ナツタ触媒（例、ジエチルアルミニウムクロライド・コバル系、トリエチルアルミニウム・三フツ化ホウ素・ニッケル系、トリエチルアルミニウム・四ヨウ化チタン系など）およびランタン系希土類元素系の触媒（例、トリエチルアルミニウム・有機酸ネオジム・ルイス酸系など）などを挙げることができる。

シンジオタクチックー1, 2-ポリブタジエンを生成する重合触媒（以下、単に「シンジオ触媒」と記載することもある）もまた公知のものを使用することができる。この触媒の例としては、可溶性コバルト（例、コバルトオクテート、コバルトナフテネート、コバルトベンゾエートなど）有機アルミニウム化合物（例、トリメチルアルミニウム、トリエチルアルミニウム、トリブチルアルミニウム、トリフェニルアルミニウムなど）および二硫化炭素よりなる触媒などを挙げる事ができる。なお、このシンジオ触媒は、上記のもの以外にも特公昭47-19892号公報および特公昭47-19893号公報に記載されているもの等を使用することができる。

また、低分子量のポリブタジエンは、分子量調節剤と、たとえば1, 4重合触媒のような触媒とを組合せて使用して生成させることができる。

使用する分子量調節剤に特に制限はない。分子量調節剤の例としては、1, 5-シクロオクタジエン、アレンなどの非共役ジエン類または $\alpha$ -オレフィン類などを挙げる事ができ、これらを単独であるいは混合して使用することができる。

なお、本発明のポリブタジエンゴム組成物に含まれる高シスー1, 4-ポリブタジエン、シンジオタクチックー1, 2-ポリブタジエンおよび低分子量のポリブタジエン（高シスー1, 4-ポリブタジエン）の製造の際の反応温度、反応溶媒などの反応条件などは公知の方法に従って適宜設定することができる。

本発明のポリブタジエンゴム組成物を製造する具体的な方法の例としては、

- I 1, 4-重合触媒を使用して比較的高い分子量の高シスー1, 4-ポリブタジエンを製造し、次いでこの反応系にシンジオ触媒を投入してシンジオタクチックー1, 2-ポリブタジエンを連続的に製造し、このポリブタジエンと、予め調製した低分子量成分を含む高シスー1, 4-ポリブタジエンを溶液ブレンドあるいはドライブレンドする方法、
- II 1, 4重合触媒を使用して比較的高い分子量の高シスー1, 4-ポリブタジエンを製造し、次いでこの反応系にシンジオ触媒を投入してシンジオタクチックー1, 2-ポリブタジエンを連続的に製造し、このポリブタジエンと予め調

製した低分子量のポリブタジエンとを溶液ブレンドあるいはドライブレンドする方法、

- III 低分子量のポリブタジエンを製造し、次いでこの反応溶液にシンジオ触媒を投入してシンジオタクチックー1, 2-ポリブタジエン構造をも製造して、予め調製した高シスー1, 4-ポリブタジエンを溶液ブレンドあるいはドライブレンドする方法、

- IV 低分子量のポリブタジエン、シンジオタクチックー1, 2-ポリブタジエンおよび高シスー1, 4-ポリブタジエンをそれぞれ個別に製造して反応溶液と共にブレンドする方法、

- V 重合触媒を選択して重合を行なうかセメントブレンドすることによりシンジオタクチックー1, 2-ポリブタジエンと一部の高シスー1, 4-ポリブタジエンとを混合状態にして、高シスー1, 4-ポリブタジエンの残部をドライブレンドする方法、および

- VI 分子量調節剤の量を調整しながら1, 4重合触媒を用いて低分子量のポリブタジエンを含む高シスー1, 4-ポリブタジエンを連続的に製造し、次いでこの重合反応系にシンジオ触媒を投入して特定量のシンジオタクチックー1, 2-ポリブタジエンを製造し、予め調製した低分子量のポリブタジエンを所定量となるまで添加してブレンドする方法などを挙げる事ができる。

このようにして調製されるポリブタジエンゴムには、通常使用されている添加剤（例、老化防止剤など）を含有することができる。

タイヤの製造においては、このようにして製造されたポリブタジエンゴムは、通常、カーボンブラック、プロセスオイル、滑剤、老化防止剤、加硫促進剤および加硫剤など通常の配合剤が加えられてポリブタジエンゴム配合物となる。そして、このようにして調製された配合物は、常法に従って押し出し加工され、更に成形された後、加熱加硫される。

なお、本発明のポリブタジエンゴム組成物は、タイヤのサイドウォールのみならず他のものに使用することもできることは勿論である。

次に本発明の実施例および比較例を示す。

なお、本発明のポリブタジエンゴム組成物および比較例のポリブタジエンゴム組成物についての

各種測定は、次のようにして行なった。

#### 分子量の測定

GPC(ゲルパーエミツシヨクロマログラフイ)を利用し、予め標準ポリスチレン(東洋曹達<sup>(株)</sup>製)を用いて作成した検量線から算出したポリ

スチレン換算値を分子量とした。

また、ポリスチレン換算重量平均分子量は上記のようにして得た換算値より算出した。

装置: HLC-802A型(東洋曹達<sup>(株)</sup>製)

カラム: GMH6000、二本直列

検出器: 屈折計

溶離液: テトラヒドロフラン

流量: 1.0ml/分

測定温度: カラム槽40°C、検出器40°C

サンプル濃度: 0.0025g/100ml

サンプル注入量: 0.5ml

#### 固有粘度

試料をトルエンに溶解してキャノンフエンスケ粘度計を用いて30°Cにて測定した。

#### マイクロ構造

試料を赤外線吸収スペクトル法(モレロ法)により測定して決定した。

#### 還元比粘度

沸騰n-ヘキサン不溶分0.2gを100ccのテトラリンに溶解して、130°Cの温度にてウペローデ粘

#### 動的粘性率

コーンプレート型レオメータ(岩本製作所製)を用いて温度100°C、角周波数 $5 \times 10^{-3}$ ラジアン/秒にて測定した。この値はポリブタジエンゴ

#### ムーニ粘度

JIS-K-6300に規定されている測定法に従つて測定した。

#### ダイスウエル比

ポリブタジエンゴム配合物のダイスウエル比は、キャピラリーレオメータ(インテスコ社製)を用いて温度100°C、 $D/L = 2 \text{ mm} / 1 \text{ mm}$ 、

剪断速度 $60 \text{ sec}^{-1}$ にて測定した。

引張弾性率および硬さ

加硫物の引張弾性率および硬度は、JIS-K-6301に規定されている規定法に従って測定した。

#### 耐屈曲亀裂成長(指数)

加硫物の耐屈曲亀裂成長(指数)は、2mmの亀裂が15mmに成長する程度をJISK-6301に規定されている測定法に従って測定した。

また、本発明の実施例および比較例で使用したポリマーA乃至Hは、以下に記載する方法で製造した。これらのうちポリマーA~Dは、沸騰n-ヘキサン不溶分(実質的にシンジオタクチック1, 2-ポリブタジエンに相当する)を含む高シ

#### ポリマーA

空気を窒素ガスで置換した容量2ℓのオートクレーブに脱水ベンゼン608gに1, 3-ブタジエン192gを溶解した溶液を入れ、さらに水2.2ミリモルを加えて30分間攪拌を行なった。この混合溶液の液温を40°Cに調節して、この溶液にジエチルラジアルタイヤクロライド4.2ミリモル、コバルトオクトエート0.015ミリモルおよび1, 5-シクロオクタジエン11ミリモルを加えて25分間攪拌を行ないブタジエンのシス-1, 4重合を実施した。この段階でのポリマーの固有粘度 $[\eta]$ は1.8であつた。

シス-1, 4重合終了後、直ちに重合反応液にトリエチルアルミニウム4.4ミリモル、二硫化炭素0.2ミリモルおよびコバルトオクトエート0.049ミリモルを加えて、この重合反応液の液温を40°Cに調節して25分間攪拌を行ない、シンジオタクチック1, 2重合を実施した。

反応の停止は、2, 4-ジターシヤルブチルーパークレゾール0.5gを5mlのメタノール・ベンゼン混合液(50:50)に溶かした溶液を加えて行なった。

ポリマーを常法に従って反応溶液から分離し、以下に記載する事項について測定を行なった。

得られたポリマーのムーニ粘度は、50(M<sub>L1+4</sub>, 100°C、以下同様)沸騰n-ヘキサン不溶分は12%であつた。残りの沸騰n-ヘキサン可溶分の固有粘度 $[\eta]$ は、1.8であり、シス-1, 4構造は96.9%であつた。

## ポリマーB

シスー1, 4重合の際の1, 5-ジシクロオクタジエンの量を9ミリモルとした以外はポリマーAの場合と同様に操作してポリマーBを製造した。

このポリマーBのムーニ粘度は、62、沸騰n-ヘキサン不溶分は12.1%であつた。残りの沸騰n-ヘキサン可溶分の固有粘度 $[\eta]$ は、2.0であり、シス1, 4構造は97.1%であつた。

## ポリマーC

シス1, 4重合の際の1, 5-シクロオクタジエンの量を9ミリモルとし、シンジオー1, 2重合の際のコバルトオクトエートの量を0.23ミリモルとした以外はポリマーAの場合と同様に操作してポリマーCを製造した。

このポリマーCのムーニ粘度は、51、沸騰n-ヘキサン不溶分は6.0%であつた。残りの沸騰n-ヘキサン可溶分の固有粘度 $[\eta]$ は、2.0であり、シス1, 4構造は96.8%であつた。

## ポリマーD

シス1, 4重合の際の1, 5-シクロオクタジエンの量を9ミリモルとし、シンジオー1, 2重合の際のコバルトオクトエートの量を0.11ミリモルとした以外はポリマーAの場合と同様に操作してポリマーDを製造した。

このポリマーDのムーニ粘度は、80、沸騰n-ヘキサン不溶分は24.0%であつた。残りの沸騰n-ヘキサン可溶分の固有粘度 $[\eta]$ は、2.0であり、シスー1, 4構造は96.9%であつた。

## ポリマーE

内部の空気を窒素ガスで置換した容量2ℓのオートクレーブに、脱水ベンゼン608gに1, 3-ブタジエン192gを溶解した溶液を入れ、さらに水2.2ミリモルを加えて30分間攪拌を行なつた。次いでこの混合溶液の液温を40℃に調節して、この溶液にジエチルアルミニウムクロライド4.2ミリモル、コバルトオクトエート0.015ミリモルおよび1, 5-シクロオクタジエン7ミリモルを加えて25分間攪拌を行ない、ブタジエンのシスー1, 4重合を実施した。

反応の停止は、2, 5-ジターシヤルブチル-p-クレゾール0.5gを5mlのメタノール・ベンゼン混合液(50:50)に溶かした溶液を加えて行なつた。

ポリマーを常法に従つて反応溶液から分離し、以下に記載する事項について測定を行なつた。

得られたポリマーEのムーニ粘度は、83であつた。またポリマーEは実質的に全て沸騰n-ヘキサンに溶解し、その固有粘度 $[\eta]$ は、3.1であつた。このポリマーEはシスー1, 4構造が97.1%であつた。

## ポリマーF

シス1, 4-重合の際の1, 5-シクロオクタジエンの量を7.5ミリモルとした以外はポリマーEの場合と同様に操作してポリマーFを製造した。

このポリマーFのムーニ粘度は、72であつた。またポリマーFは実質的に全て沸騰n-ヘキサンに溶解し、その固有粘度 $[\eta]$ は、2.8であつた。ポリマーFのシスー1, 4構造は97.0%であつた。

## ポリマーG

シスー1, 4重合の際の1, 5-シクロオクタジエンの量を9ミリモルとした以外はポリマーEの場合と同様に操作してポリマーGを製造した。

このポリマーGのムーニ粘度は、40であつた。また、ポリマーGは実質的にすべて沸騰n-ヘキサンに溶解し、その固有粘度 $[\eta]$ は、2.0であつた。ポリマーGのシスー1, 4-構造は96.9%であつた。

## ポリマーH

シスー1, 4重合の際の1, 5-シクロオクタジエンの量を80ミリモルとした以外はポリマーEの場合と同様に操作してポリマーHを製造した。

このポリマーHは、液状であつた。またポリマーHは実質的に全て沸騰n-ヘキサンに溶解し、その固有粘度 $[\eta]$ は、0.45であつた。ポリマーHのシスー1, 4構造は94.8%であつた。

このようにして製造したポリマーを以下に示す実施例および比較例に示す割合でブレンドし、溶剤を除去した後、乾燥してポリブタジエンゴムを調製した。このポリブタジエンゴムに以下に示す配合表に従つて配合を行ないポリブタジエンゴム配合物を調製し、このポリブタジエンゴム配合物を150℃の加熱温度で45分間加熱プレスを行ない加硫物を得た。

## 配合表

配合物	配合比(重量部)
-----	----------

15

ポリブタジエンゴム	100
FEFカーボン	45
アロマテイツクオイル	10
亜鉛華一号	3
ステアリン酸	2
老化防止剤* 1	1
加硫促進剤* 2	1
硫黄	1.5

註) \* 1 : (N-フェニル-N-イソプロピル  
-p-フェニレンジアミン)

\* 2 : (N-シクロヘキシル-2-ベンゾ  
チアゾールスルフェンアמיד、

#### 〔実施例 1〕

上記のポリマーA50部、ポリマーF25部および  
ポリマーH25部をブレンドして溶剤除去、乾燥を  
行ないポリブタジエンゴムを得た。

得られたポリブタジエンゴムの沸騰n-ヘキサ  
ン不溶分は6%、この不溶分の還元比粘度は2.3  
であつた。また、沸騰n-ヘキサン可溶分のポリ  
スチレン換算重量平均分子量は $36.8 \times 10^4$ 、分子  
量5万以下の沸騰n-ヘキサン可溶分は18%であ  
つた。

得られたポリブタジエンゴムのムーニ粘度は26  
であり動的粘度率は $2.3 \times 10^7$ poiseであり良好で  
あつた。

ポリブタジエンゴム配合物(未加硫物)のムー  
ニ粘度もまた29であり、良好であつた。

さらに、加硫物の硬度も56であり、良好であつ  
た。

第1表にポリブタジエンゴム配合物(未加硫  
物)のダイスウェル比(断面積比)、加硫物の100  
%および300%引張弾性率および耐屈曲亀裂成長  
指数を示す。

#### 〔実施例 2〕

実施例1において、ポリマーB50部、ポリマー  
F25部およびポリマーH25部とした以外は同様に  
操作してポリブタジエンゴムを製造した。

得られたポリブタジエンゴムの沸騰n-ヘキサ  
ン不溶分は6%、この不溶分の還元比粘度は2.2  
であつた。また、沸騰n-ヘキサン可溶分のポリ  
スチレン換算重量平均分子量は $40.5 \times 10^4$ 、分子  
量5万以下の沸騰n-ヘキサン可溶分は17.5%で  
あつた。また、このムーニ粘度は32、動的粘性率  
は $2.5 \times 10^7$ poiseであり良好であつた。

16

ポリブタジエンゴム配合物(未加硫物)のムー  
ニ粘度も34であり、良好であつた。

さらに、加硫物の硬度も57であり、良好であつ  
た。

第1表にポリブタジエンゴム配合物(未加硫  
物)のダイスウェル比(断面積比)、加硫物の100  
%および300%引張弾性率および耐屈曲亀裂成長  
指数を示す。

#### 〔実施例 3〕

実施例1において、ポリマーE50部、ポリマー  
E28部およびポリマーH22部とした以外は同様に  
操作してポリブタジエンゴムを製造した。

得られたポリブタジエンゴムの沸騰n-ヘキサ  
ン不溶分は6%、この不溶分の還元比粘度は2.2  
であつた。また、沸騰n-ヘキサン可溶分のポリ  
スチレン換算重量平均分子量は $44.0 \times 10^4$ 、分子  
量5万以下の沸騰n-ヘキサン可溶分は16.0%で  
あつた。また、このムーニ粘度は36、動的粘性率  
は $2.8 \times 10^7$ poiseであり良好であつた。

ポリブタジエンゴム配合物(未加硫物)のムー  
ニ粘度もまた41であり、良好であつた。

さらに、加硫物の硬度も59であり、良好であつ  
た。

第1表にポリブタジエンゴム配合物(未加硫  
物)のダイスウェル比(断面積比)、加硫物の100  
%および300%引張弾性率および耐屈曲亀裂成長  
指数を示す。

#### 〔実施例 4〕

実施例1において、ポリマーC50部、ポリマー  
F25部およびポリマーH25部とした以外は同様に  
操作してポリブタジエンゴムを製造した。

得られたポリブタジエンゴムの沸騰n-ヘキサ  
ン不溶分は3%、この不溶分の還元比粘度は2.3  
であつた。また、沸騰n-ヘキサン可溶分のポリ  
スチレン換算重量平均分子量は $40.8 \times 10^4$ 、分子  
量5万以下の沸騰n-ヘキサン可溶分は18.0%で  
あつた。また、このムーニ粘度は29、動的粘性率  
は $2.1 \times 10^7$ poiseであり良好であつた。

ポリブタジエンゴム配合物(未加硫物)のムー  
ニ粘度もまた33であり、良好であつた。

さらに、加硫物の硬度も54であり、良好であつ  
た。

第1表にポリブタジエンゴム配合物(未加硫  
物)のダイスウェル比(断面積比)、加硫物の100



%および300%引張弾性率および耐屈曲亀裂成長指数を示す。

#### 〔実施例 5〕

実施例1において、ポリマーD50部、ポリマーF25部およびポリマーH25部とした以外は同様に操作してポリブタジエンゴムを製造した。

得られたポリブタジエンゴムの沸騰n-ヘキサン不溶分は12%、この不溶分の還元比粘度は2.2であつた。また、沸騰n-ヘキサン可溶分のポリスチレン換算重量平均分子量は $41.0 \times 10^4$ 、分子量5万以下の沸騰n-ヘキサン可溶分は17.0%であつた。また、このムーニ粘度は40、動的粘性率は $3.5 \times 10^7$  poiseであり良好であつた。

ポリブタジエンゴム配合物（未加硫物）のムーニ粘度もまた44であり、良好であつた。

さらに、加硫物の硬度も62であり、良好であつた。

第1表にポリブタジエンゴム配合物（未加硫物）のダイスウエル比（断面積比）、加硫物の100%および300%引張弾性率および耐屈曲亀裂成長指数を示す。

#### 〔実施例 6〕

実施例1において、ポリマーB50部、ポリマーE15部およびポリマーH35部とした以外は同様に操作してポリブタジエンゴムを製造した。

得られたポリブタジエンゴムの沸騰n-ヘキサン不溶分は6%、この不溶分の還元比粘度は2.2であつた。また、沸騰n-ヘキサン可溶分のポリスチレン換算重量平均分子量は $32.0 \times 10^4$ 、分子量5万以下の沸騰n-ヘキサン可溶分は25.0%であつた。また、このムーニ粘度は22、動的粘性率は $2.0 \times 10^7$  poiseであり良好であつた。

ポリブタジエンゴム配合物（未加硫物）のムーニ粘度もまた25であり、良好であつた。

さらに、加硫物の硬度も55であり、良好であつた。

第1表にポリブタジエンゴム配合物（未加硫物）のダイスウエル比（断面積比）、加硫物の100%および300%引張弾性率および耐屈曲亀裂成長指数を示す。

#### 〔比較例 1〕

実施例1において、ポリマーF25部、ポリマーD50部およびポリマーH25部とした以外は同様に操作してポリブタジエンゴムを製造した。

得られたポリブタジエンゴムは実質的に全て沸騰n-ヘキサンに溶解した。このゴムのポリスチレン換算重量平均分子量は $40.8 \times 10^4$ 、分子量5万以下の沸騰n-ヘキサン可溶分は、18.0%であつた。また、ムーニ粘度は25、動的粘性率は $1.7 \times 10^7$  poiseであつた。

ポリブタジエンゴム配合物（未加硫物）のムーニ粘度は28であつた。

さらに、加硫物の硬度は50であつた。

第1表にポリブタジエンゴム配合物（未加硫物）のダイスウエル比（断面積比）、加硫物の100%および300%引張弾性率および耐屈曲亀裂成長指数を示す。

#### 〔比較例 2〕

市販のポリブタジエンゴム（UBEPOL VCR412、宇部興産製）を用いて実施例1と同様に測定を行なつた。このポリブタジエンゴムは特公昭49-17666号公報に準じて製造されたものである。このポリブタジエンの沸騰n-ヘキサン不溶分は12%であり、不溶分の還元比粘度は2.1であつた。また沸騰n-ヘキサン可溶分のポリスチレン換算重量平均分子量は $37.5 \times 10^4$ 、分子量5万以下の沸騰n-ヘキサン可溶分は、4.5%であつた。このムーニ粘度は46、動的粘性率は $6.4 \times 10^7$  poiseであつた。

ポリブタジエンゴム配合物（未加硫物）のムーニ粘度は54であつた。

さらに、加硫物の硬度は68であつた。

第1表にポリブタジエンゴム配合物（未加硫物）のダイスウエル比（断面積比）、加硫物の100%および300%引張弾性率および耐屈曲亀裂成長指数を示す。

#### 〔比較例 3〕

市販のポリブタジエンゴム（UBEPOL BR150、宇部興産製）を用いて実施例1と同様に測定を行なつた。このポリブタジエンゴムは、高スー1，4-ポリブタジエンを主成分とするポリブタジエンゴムである。このポリブタジエンゴムは実質的に全て沸騰n-ヘキサンに溶解した。このゴムのポリスチレン換算重量平均分子量は $51.0 \times 10^4$ 、分子量5万以下の沸騰n-ヘキサン可溶分は4.0%であつた。また、このムーニ粘度は43、動的粘性率は $3.0 \times 10^7$  poiseであつた。

ポリブタジエンゴム配合物（未加硫物）のムーニ

ニ粘度は46であつた。

さらに、加硫物の硬度は57であつた。

第1表にポリブタジエンゴム配合物（未加硫物）のダイスウェル比（断面積比）、加硫物の100%および300%引張弾性率および耐屈曲亀裂成長

第 1 表

	ダイス ウェル 比	引張弾性率 kg/cm <sup>2</sup>		耐屈曲 亀裂成 長指数
		100%	300%	
実施例 1	1.46	22	85	560
2	1.46	22	87	460
3	1.52	24	91	440
4	1.68	19	75	400
5	1.22	27	105	590
6	1.30	20	78	540
比較例 1	1.88	14	62	350
2	1.41	42	135	440
3	2.31	20	79	100

本発明のポリブタジエンゴム組成物は、加硫物の引張弾性率が、たとえば100%引張弾性率において19~27kg/cm<sup>2</sup>の値を示し、タイヤのサイドウォールとして好適である。さらに耐屈曲亀裂成長指数440~560と非常に高い値を示し良好である。

また、ポリブタジエンゴム配合物のダイスウェ

ル比も1.22~1.68の範囲であり優れた押し出し加工性を示している。

そして、ポリブタジエンゴムのムーニ粘度、動的粘性率、ポリブタジエンゴムの配合物のムーニ粘度および加硫物の硬さなどの他の物性には悪影響を及ぼしていないことが確認された。

これらに比較して比較例1は、引張弾性率が低すぎ、さらに耐屈曲亀裂成長指数も低い。また、動的粘性率が低いのでゴム配合物がコールドブローし易く、硬度も充分ではない。

比較例2は配合物のダイスウェルおよび加硫物の耐屈曲亀裂成長指数は好ましい範囲にあるが引張弾性率が高すぎてサイドウォール用の素材としては不適當である。

また、比較例3は、引張弾性率の値は好ましいがダイスウェル比が高すぎ、さらには耐屈曲亀裂成長指数が著しく低い。

このように本発明のポリブタジエンゴム組成物は、ポリブタジエンゴムの優れた物性を維持しつつ、特にタイヤのサイドウォール用の素材として必要な物性をも併せ持った優れたポリブタジエンゴム組成物であることが確認された。